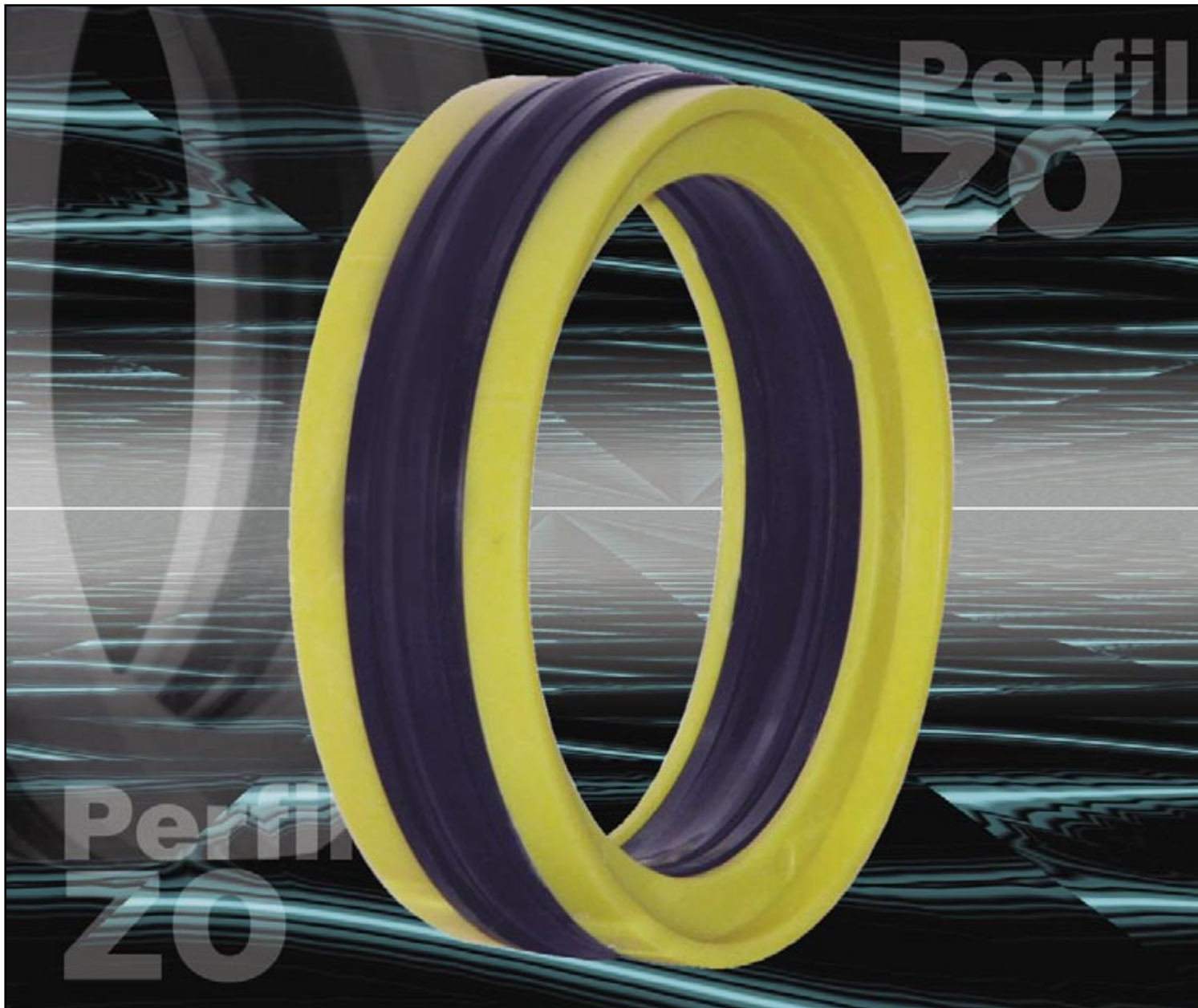


# Perfil ZO

*Folheto ZO BR  
Março 2005*



# Perfil ZO

O Perfil "ZO" usado no conjunto de vedação de pistões é uma vedação de pistão de aço dupla. Ele consiste de um elemento de vedação de borracha, dois anéis anti-extrusão e dois anéis guia angulares.

## Vantagens do uso desses conjuntos de vedação

- As ações de guia e vedação são desempenhadas pela própria vedação, necessitando-se de muito pouco espaço.
- Adequado para uso com óleos minerais, fluidos do tipo HFA, HFB e HFC (máx. + 60° C), e pressões até 315 bar.
- De fácil instalação sem necessitar de acessórios caros.
- Projeto de pistão simples com uma peça única.

A aplicação dos conjuntos de vedação "ZO" em cilindros é limitada pelas condições de trabalho. Para condições severas de trabalho vide recomendações mencionadas no tópico área de aplicação abaixo. Por outro lado pode ser possível exceder esses valores para aplicações a baixas temperaturas. Para requisitos especiais (pressão, temperatura, velocidade, etc.) favor contatar nosso Serviço de Assistência Técnica, para que sejam recomendados materiais e/ou projetos adequados.

## Área de Aplicação

**Pressão de Trabalho:** 60°C = 315 bar (Pressão Máx. Permanente)  
80°C = 250 bar (Pressão Máx. Permanente)  
100°C = 160 bar (Pressão Máx. Permanente)

**Temp. de Trabalho:** de -30 à +100°C

**Velocidade Superficial:** até 0,5 m/s.

**Fluidos:** HFA, HFB e HFC até 60°C máx.

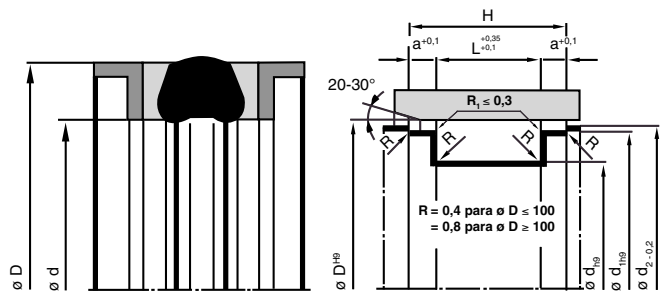
Esses parâmetros são válidos desde que as dimensões de fabricação (incluindo as tolerâncias) nos cilindros sejam observadas o mais próximo possível durante a fadiga mecânica (excentricidade e dilatação). Os conjuntos de vedação "ZO" para pistões de aço dupla são aplicáveis em prensas, cilindros de controle, cilindros de suporte e de operação, para hidráulica industrial e móvel.

## Instalação

Cantos vivos e rebarbas existentes na área de instalação da vedação, deverão ser removidas. Quando da montagem das vedações favor obedecer a ordem natural dos elementos individuais: Começar a montar um dos anéis guias angulares. Todo cuidado deverá ser tomado para que os pontos de contato ser tomado para que os pontos de contato (folgas) dos anéis guias e dos anéis anti-extrusão não estejam com o corte diretamente alinhados, mas que eles sejam montados de um modo descontrolado/alternado.

## Compostos

Peças de borracha: Composto de NBR com uma dureza Shore A de aproximadamente 80 (N3299-80B).  
Anéis anti-extrusão: Molythane P3264D65.  
Anéis guias angulares; Nylon W3286NHH cor amarela.



Cilindro								
Ø D	d	h/L	H	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	a	Referência	
*	40	24	18,4	31,2	35,4	38,7	6,4	ZO 0040 00260
*	50	34	18,4	31,2	45,4	48,7	6,4	ZO 0050 00260
	55	39	18,4	31,2	50,4	53,7	6,4	ZO 0055 00260
	60	44	18,4	31,2	55,4	58,7	6,4	ZO 0060 00260
*	63	47	19,4	32,2	58,4	61,7	6,4	ZO 0063 00260
*	63,5	47,6	23,8	36,2	58,63	62,2	6,4	ZO 0064 00260
	65	50	18,4	31,2	60,4	63,7	6,4	ZO 0065 00260
	70	50	22,4	35,2	64,2	68,3	6,4	ZO 0070 00260
	75	55	22,4	35,2	69,2	73,3	6,4	ZO 0075 00260
*	76,2	57,15	30,2	42,6	69,55	74,5	6,4	ZO 0076 00260
*	80	60	22,4	35,2	74,2	78,3	6,4	ZO 0080 00260
	80	66	22,5	32,9	74,76	79,4	5,2	ZO 0082 00260
	85	65	22,4	35,2	79,2	83,3	6,4	ZO 0085 00260
	86	65	22,4	35,2	80,2	84,3	6,4	ZO 0086 00260
*	90	70	22,4	35,2	84,2	88,3	6,4	ZO 0090 00260
	95	75	22,4	35,2	89,2	93,3	6,4	ZO 0095 00260
*	100	75	22,4	35,2	93,2	98	6,4	ZO 0100 00260
	105	80	22,4	35,2	98,2	103	6,4	ZO 0105 00260
	105,8	80	22,4	35,2	99	103,8	6,4	ZO 0106 00260
*	110	85	22,4	35,2	103,1	108	6,4	ZO 0110 00260
	115	90	22,4	35,2	108,1	113	6,4	ZO 0115 00260
	120	95	22,4	35,2	113,1	118	6,4	ZO 0120 00260
	122	95	22,4	35,2	115,1	120	6,4	ZO 0122 00260
*	125	100	25,4	38,2	118,1	123	6,4	ZO 0125 00260
*	127	102	25,4	38,2	120,1	125	6,4	ZO 0127 00260
*	130	105	25,4	38,2	123,1	128	6,4	ZO 0130 00260
	131,9	105	25,4	38,2	125,1	130	6,4	ZO 0131 00260
*	140	115	25,4	38,2	133	138	6,4	ZO 0140 00260
	147	119	25,4	38,2	140	145	6,4	ZO 0147 00260
*	150	125	25,4	38,2	143	148	6,4	ZO 0150 00260
*	160	130	25,4	38,2	153	158	6,4	ZO 0160 00260
	170	140	35,4	48,2	163	168	6,4	ZO 0170 00260
	180	150	35,4	48,2	173	178	6,4	ZO 0180 00260
	185,7	150	25,4	38,2	178,7	183,7	6,4	ZO 0185 00260
*	190	165	25,4	50,8	181,7	187	12,7	ZO 0190 00260
	200	170	35,4	48,2	193	198	6,4	ZO 0200 00260
	224,75	194,75	25,4	38,2	217,75	223	6,4	ZO 0224 00260

\* Peças disponíveis em estoque



**Parker Hannifin Ind. Com. Ltda.**  
Via Anhangüera Km 25,3 - Perus  
05276-977 São Paulo, SP  
Tel.: 11 3915-8500  
Fax: 11 3917-8516  
www.parker.com.br  
vendas.seals@parker.com

**Distribuidor Autorizado**

